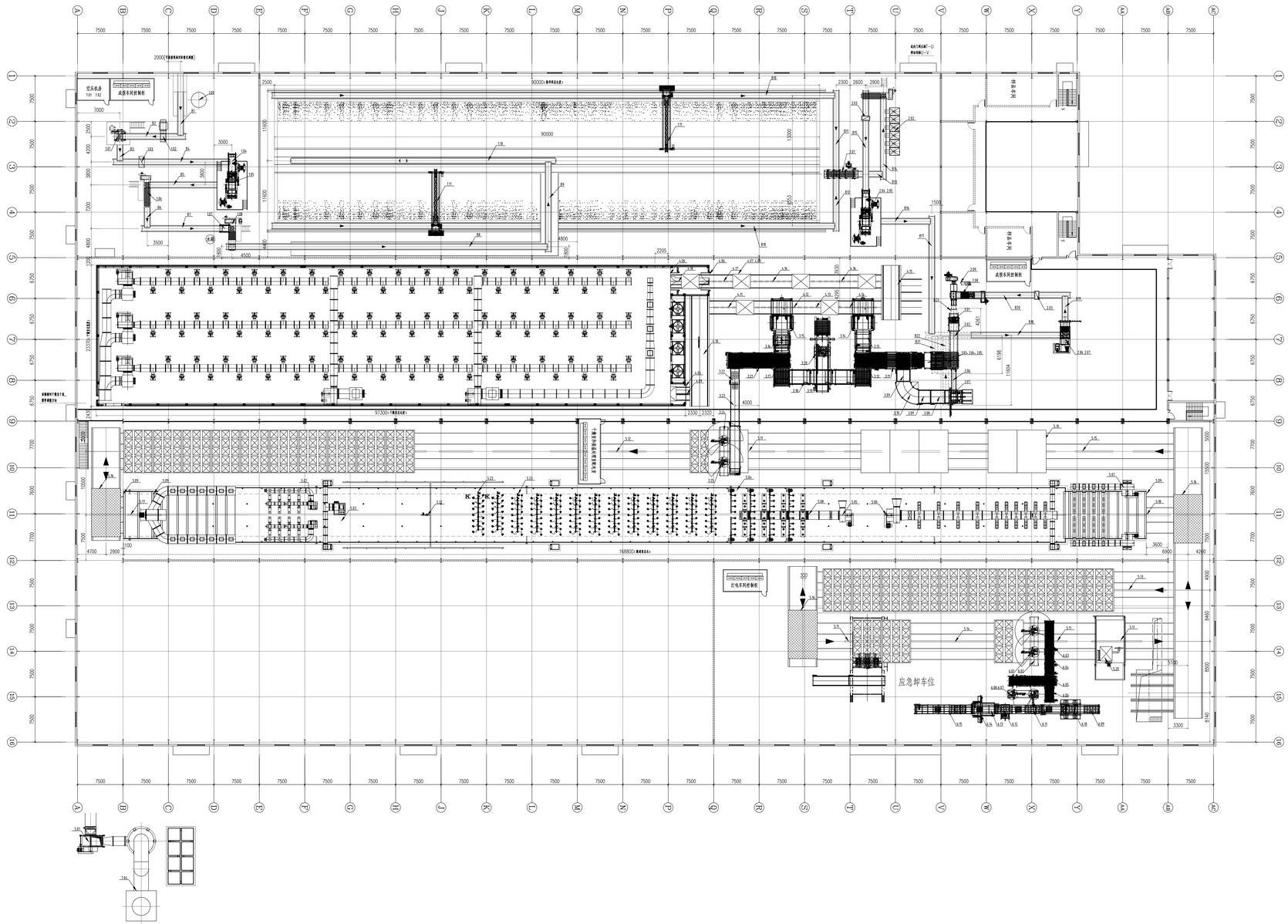

序号	设备名称	规格型号	数量	单位	单机	总计	备注
					功率(kW)		
5.13	桥头卸料机式单引机—1		1	台	7.5	7.5	
5.12	下给料卸料机式单引机		2	台	7.5	15	
5.11	单引机设备		4	台	4	16	
5.10	高温收集车	4800*7000*900	60	辆			
5.09	高温收集窗门		3	樘	1.1	3.3	
5.08	离下冷却风机	T35No8A	3	台	5.5	16.5	
5.07	预压风机	C4-73No14C	2	台	37	74	
5.06	高温余热排变风机	Y4-73No16C	1	台	75	75	
5.05	高温余热排变风机	W4-73No14C	1	台	30	30	
5.04	热冷风机	9-19No6A	8	台	7.5	60	
5.03	除尘高温热风机	Y4-73No11C	1	台	18.5	18.5	
5.02	高温循环风机	W4-73No8C	2	台	11	22	
5.01	排潮风机	Y4-73No18C	1	台	110	110	
5	高温收集室					677.55	
4.20	下横支台车行源悬臂悬车		1	台	2.2+0.75+11+0.25	14.2	
4.19	下横支入口源悬臂车		1	台	2.2+11+0.25	13.45	
4.18	上横梁车辆式单引机	L4500	1	台	0.75	0.75	
4.17	下横支入口轮式单引机	L9000	1	台	0.75	0.75	
4.16	悬吊单引式单引机	L9900	2	台	3	6	
4.15	下横支台车行源悬车		1	台	2.2+0.75+0.25	3.15	
4.14	上横轮式单引定位机	L9900	1	台	3	3	
4.13	轮式单引机	L4500	1	台	0.75	0.75	
4.12	下横轮式单引定位机	L4500	1	台	3	3	
4.11	轮式单引机	L9215	1	台	0.75	0.75	
4.10	下横支台门源悬车		1	台	2.2+0.75+0.25	3.2	
4.09	出门轮式单引机	L6500	1	台	0.75	0.75	
4.08	托盘	2610×2385×50mm	2268	件			
4.07	下横车	2920×2423×4790mm	189	辆			
4.06	下横支门	4樘	4	樘	0.55	1.65	
4.05	废风机风器+废预装置	B00	93/30	台	2.2+0.55	221.1	
4.04	下横支悬横风机	GD30K2-12NO15C	4	台	15	60	
4.03	下横支进热风机—2	Y4-73No16C	2	台	55	110	
4.02	下横支进热风机—1	Y4-73No14C	3	台	37	111	
4.01	悬挂式悬吊支撑	RT-(—)CT-1/2-1	1	套			
4	干横支					553.5	
3.25	码垛机器人	MPL-800	2	台	21.9	43.8	
3.24	机器人支架	ZJ-1	1	台			
3.23	码垛下线设备	MFX-1	1	台	3	3	
3.22	下称输送机	GPS-1	1	台	6	6	
3.21	下称输送机	GPBZ-1	1	台	14.7	14.7	
3.20	托盘转运机	TZY-1	1	台	2.6	2.6	
3.19	托盘码垛机	TMF-1	1	台	8.87	8.87	
3.18	托盘输送机组	TPSS-B	1	台	3.3	3.3	
3.17	下称下盒	GPX-1	1	台	9.75	9.75	
3.16	托盘输送机组	TPS-B	1	台	3	3	
3.15	托盘下称	TPXJ-1	1	台	10.2	10.2	
3.14	托盘上称	TPSJ-1	1	台	10.2	10.2	
3.13	托盘输送机组	TPS-1	1	台	3	3	
3.12	装箱上盒	SPS-1	1	台	9.75	9.75	
3.11	箱码输机	SPB-1	1	台	16.16	16.16	
3.10	称带拉机机	ZWS-1	1	台	3	3	
3.09	整形机机车	JPY-1	2	台			
3.08	提机机机	JXP-1	1	台	4.5	4.5	
3.07	切机机	QPJ-1	1	台	13.2	13.2	
3.06	切各引机机	QH-B	1	台	3	3	
3.05	提机机机	JP-B	1	台	1.5	1.5	
3.04	下压机机机	XYQ-1	1	台	7	7	
3.03	其各机机	NTG-1	1	台	6	6	
3.02	切各引机机	QH-1	1	台	3	3	
3.01	称重切各机	CZQT-1	1	台	8.3	8.3	
3	3下地瓦码车系统					188.33	
B23	皮带输送机	B800 X 5m	1	台	4	4	
B22	皮带输送机	B800 X 13m	1	台	5.5	5.5	
B21	皮带输送机	B800 X 6.5 m	1	台	4	4	
B20	皮带输送机	B800 X 17 m	1	台	7.5	7.5	
B19	皮带输送机	B800 X 6 m	1	台	4	4	
B18	皮带输送机	B800 X 25m	1	台	13	13	
B17	皮带输送机	B800 X21m	1	台	7.5	7.5	
B16	皮带输送机	B800 X11m	1	台	5.5	5.5	
B15	皮带输送机	B800 X19m	1	台	7.5	7.5	
B14	皮带输送机	B800 X 15 m	1	台	5.5	5.5	
B13	皮带输送机	B800 X 6m	1	台	4	4	
2.10	其它项		1	台	22	22	
2.09	高效真空除去机	JKB750—3.0	1	台	315+90	405	
2.08	振复网格圆筛分去机	FGM—100	1	台	132+5.5+1.1	138.6	
2.07	压缸去去系统		1	套			
2.06	高成原件机		1	台			
2.05	轴承托模机(含车箱机之台)	GS1400×1200	1	台	160+90	250	
2.04	母引车料盒	FD12/5000	1	台	3+1.5×2	6.0	
2.03	托磁料盒	RCDD—8	2	台			
2.02	压动机用系机	PZW1	6	套	1.5	9	
2.01	高式皮带标料机	XGD1200/4.5	1	台	7.5+4	11.5	
2	成型设备					920.0	
B12	皮带输送机	B800 X 15 m	1	台	11	11	
B11	皮带输送机	B800 X 10m	1	台	4	4	
B10	皮带输送机	B800 X 94 m	2	台	22	44	
B9	皮带输送机	B800 X 16 m	1	台	5.5	5.5	
B8	皮带输送机	B800 X 56m	1	台	15	15	
B7	皮带输送机	B800 X 14 m	1	台	11	11	
B6	皮带输送机	B800 X 5.5 m	1	台	4	4	
B5	皮带输送机	B800 X 16 m	1	台	11	11	
B4	皮带输送机	B800 X 21 m	1	台	11	11	
B3	皮带输送机	B800 X 5.5 m	1	台	4	4	
B2	皮带输送机	B800 X 11.5 m	1	台	5.5	5.5	
B1	皮带输送机	SPD-1	1	台			
1.10	台后分手机式转换架用机	QDW870—1140	2	台	21.5	43	
1.10	可式皮带称用机	B800L-L=46m	1	台			
1.09	双风布仓		1	件			
1.08	双轴搅拌机	SJH500	1	台	110	110	
1.07	压缸去去系统		1	套			
1.06	高成原件机		1	台			
1.05	轴承托模机(含车箱机之台)	GS1200×1000	1	台	110+75	185	
1.04	母引车料盒	ND12/3000	1	台	3+1.1×2	5.2	
1.03	成品计量器		3	台			
1.02	压制管式光磁除铁器	RCDD—8	1	台	2.2	2.2	
1.01	轴承托模机	CS1000×800	1	台	55+45	100	
1	原料处理设备					554.9	
7.04	高温料管环保设备		1	套			
7.04	干燥支环保设备		1	套			
7.03	专用卷过器		1	台			
7.02	储气罐		2	个			
7.01	空压机		2	台			
7	公共配套设备						
6.15	可移动码垛输送机	ZS—8	1	台			
6.14	事故管理式灯光机	YCD—1	1	台			
6.13	码垛输送机	ZS—1	1	台			
6.12	止开托机	SPD—1	1	台			
6.11	托盘输送机	TS—8	1	台			
6.10	托盘叠齐机	MTC—1	1	台			
6.09	托盘输送机	ZS—1	1	台			
6.08	托盘入库台	ZJ—8	1	件			
6.07	码垛机器人	MPL—800	1	台			
6.06	称码后输送机组	XZS—8	1	台			
6.05	称码后输送机组机	XPB—1	1	台			
6.04	称码后输送机组	XZS—8	1	台			
6.03	称码后输送机	XZS—1	1	台			
6.02	托盘入库台	ZJ—1	1	件			
6.01	称码机器人	MPL—800	2	台			
6	自动称车行包系统					82.5	
5.22	皮带输送（双重）		11	组	7.5	82.5	
5.21	自动去头物管（双重）	JDLLY—15	2	组	7.5	15	
5.20	自动去头物管（预输）	JDLLY—12	1	组	15	15	
5.19	高温轮管车自动堆料系统		1	台	17.5	17.5	
5.18	去口输式单引机		1	台	3	3	
5.17	入口输压单引机		1	台	30	30	
5.16	悬挂引（带上下台组）	共成	3	台	4+1.5+0.75	6.25	
5.15	空件卸料机式单引机—2		1	台	4	4	
5.14	桥头卸料机式单引机—2		1	台	7.5	7.5	

设计	张超	设计单位 DESIGN COMPANY	西安凯越建材工程有限公司 Xi'an Triumph International Engineering Co.,Ltd	西安凯越建材科技有限公司 Xi'an Triumph International Engineering Co.,Ltd	
校对	鲁建辉				
审核	王俊辉	建设单位 OWNER	绍兴福嘉环保有限公司		
审定	张士春	工程名称 PROJECT	年产20.8m3新型保温复合(UPC)一体化装配板材项目		
项目负责人	冯磊	子项名称	生产车间		
比例 SCALE	1:200	图别 DRAWING TITLE	平面布置图		
日期 DATE	2022.04	本图版本 REV.	R0	图纸编号 DRAWING NO.	JKG-SJ-2022-002-01-01
重量 WEIGHT		工艺	共6张 TOTAL	第12张	